

APPLICAZIONI BONFIGLIOLI NEGLI IMPIANTI CERAMICI

di M. Miani

Nella rubrica dedicata alle applicazioni, ci occupiamo, su questo numero, di una grande azienda con la quale il nostro legame di collaborazione è proficuo e si sviluppa in un campo altamente avanzato sotto il profilo del livello tecnico raggiunto.

La SITI S.p.A. di Marano Ticino è un'impresa che da più di 50 anni si occupa della progettazione e realizzazione di impianti completi per la produzione di piastrelle, sanitari, stoviglieria, laterizi e rubinetteria, sotto la guida del fondatore e attuale presidente Ing. Adriano Bosetti. In tutto il mondo operano centinaia di linee di produzione fornendo prodotti finiti di grande qualità. La SITI si è sviluppata con continuità all'estero, dove operano propri stabilimenti in Cina, Spagna, Messico e Brasile, quest'ultimo, in particolare, con un'unità produttiva per il mercato interno e



This time our regular feature on applications is dedicated to a major company with whom we entertain a profitable partnership in a field that involves high technological-content applications. SITI s.p.a. is based in Marano Ticino. For over 50 years,

this Company has been engaged in the design and manufacture of complete plants for the production of tiles, sanitary fittings, crockery, taps and fittings, following the guidelines of Adriano Bosetti, founder and current President of the company. SITI's production lines operate in all world countries putting out high-quality finished products. SITI has witnessed a steady growth outside Italy, setting up its own production sites in CHINA, SPAIN, MEXICO and BRASIL. The Brazilian site in particular is playing a major role in the whole South-American area and in the domestic



sudamericano. Contemporaneamente, viene garantito un servizio assistenza-post vendita altamente qualificato supportato da un servizio tecnologico e di engineering di primissimo ordine. In particolare, su una superficie di 3000 metri quadrati, posti



all'interno della sede di Marano Ticino, sorge un moderno e attrezzato CENTRO RICERCHE CERAMICO, riconosciuto a livello internazionale. In questo centro si effettuano le analisi qualitative e quantitative sulle materie prime del cliente e si studiano le miscele più idonee e gli impasti ottimali per i diversi cicli produttivi. Un impianto pilota consente di effettuare le prove semi-industriali del prodotto finito. Tra le macchine impiegate in tale processo, il mulino continuo a tamburo riveste un ruolo fondamentale per la macinazione ad umido di impasti ceramici. La nostra società collabora da anni con la SITI attraverso la fornitura di riduttori BONFIGLIOLI che assicurano una costante potenza di movimento.

Il successo di un nostro cliente è per noi motivo di grande soddisfazione perchè sappiamo cosa vuol dire battersi per la qualità, essere sempre all'avanguardia e diventare partner affidabili. Ci piace così pensare che, dietro il successo ottenuto in questi anni dalla SITI, ci sia anche il nostro valido contributo.



market, as well. At the same time, highly qualified after-sales service relying on a first-class technological and engineering service is ensured. This is made possible by SITI's modern and fully equipped CERAMIC RESEARCH CENTRE based in

Marano Ticino, one of the most qualified worldwide, whose surface extends over as many as 3,000 sq. m.. The research center is aimed at performing quality and quantity analysis on customers' raw materials and selecting the most suitable blends and bonds according to the different production processes. Semi-industrial tests on finished product are carried out using a pilot plant. Among the machines used for this process, the drum-type grinder used to wet-mill ceramic bonds is of key importance. Our Company has been co-operating with SITI for many years supplying BONFIGLIOLI reduction units as a reliable source of constant motive force.

At BONFIGLIOLI, we feel that our customers' success is our great reward. We are well aware that pursuing quality, staying in the van and gaining the status of reliable partners is no easy undertaking. And we like to think that our Company may have given a significant contribution to SITI's praiseworthy achievements.